

승 인 서

Certificate of Approval



아주베스틸주식회사

목 차

1. 회사연혁	5
2. 회사현황	6
3. 사업자등록증	7
4. 공장등록증명서	8
5. DNV · GL 인증서	9
6. 품질경영시스템인증서 (ISO 9001:2015/ KS Q ISO 9001:2015) ...	10
7. API 인증서 (5CT, 5L)	12
8. KS 제품인증서	14
9. 공인기관 시험성적서	22
10. 당사 검사증명서	28

외사연혁

- 1996년 2월 대원교역(주) 설립
PAINT 품질보증업체 선정 (한국화학시험연구원-KTR)
- 1997년 9월 무기질 샌크리치 숲 프라이머 IZA-300 Germanischer Lloyd's 인증획득
12월 Slitter Line #1 설비완공
- 1998년 2월 공장이전 (경주시 외동읍 문산리)
12월 Forming Line #1 설비 완공 (B.S.R w158/w162 생산용)
- 2003년 10월 QS-9000:1998 인증획득
ISO-9002:1994 인증획득
- 2005년 9월 아주그린(주) 포양공장 설립
12월 경주공장 조관라인 및 도금라인 신설 완료
- 2006년 1월 (주)아주베스틸로 상호 변경
3월 KS 마크 획득 (KS D3566, KS D3760, KS D3507)
10월 포양공장 PO LINE 신설 완료
- 2007년 2월 포양공장 조관라인 및 도금 자동화 라인 신설
4월 아주베스틸(주)로 상호 변경
6월 ISO 9001 인증기관 변경 (KSA)
7월 안마크(생산검정) 취득
8월 KS D3631 연료가스배관용탄소강관 인증 취득
11월 KS D3562 압력배관용탄소강관 인증 취득
- 2008년 10월 KS C8401 강계편편관 인증 취득
조관 3호기 착공
- 2009년 5월 API monogram 획득 (API 5L, 5CT)
KS D3631 연료가스배관용탄소강관 종류추가 인증 획득 (300A 까지)
6월 해외 선급 인증 진행 中 (KR, ABS, Lloyd's, DNV, GL)
- 2010년 1월 조관 3호기 완공
- 2010년 3월 KR(한국선급협회) 공장승인 인증 획득
ABS(미국선급협회) 공장승인 인증 획득
- 2010년 4월 GL(독일선급협회) 공장승인 인증 획득
- 2010년 5월 OCTG 라인 완공
OCTG API 5CT Tubing 생산 개시
KS D3507 배관용탄소강관 종류추가 인증 획득 - 500A까지
KS D3562 압력배관용탄소강관 종류추가 인증 획득 - #20,#30→500A까지
#40→400A까지 #80→200A까지
KS D3566 일반구조용탄소강관 종류추가 인증 획득 - STK290,400→500A까지
STK490,500,540→300A까지

외 사 연 황

외사명 : 아주베스틸(주)		
본 사 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1 (우) 790-841		
Tel. : 054) 288-7000		Fax : 054) 288-7007
설립일 : 1996년 2월		종업원수 : 147명
년간 매출액 : 1300억		자본금 : 39억
품질인증자격관련 : API, GL, ABS, KR, ISO		
품질인증자격	인증기관	취득연도
API (5L, 5CT)	American Petroleum Institute (미국석유협회)	2009년
GL	Germanischer Lloyd (독일선급협회)	2010년
ABS	ABS (미국선급협회)	2010년
KR	Korea Register Shipping (한국선급협회)	2010년
ISO	KSA (한국표준협회)	2007년
KS	KSA (한국표준협회)	2006년
생 산 품 목		
I T E M	인증범위	
API 5L, 5CT	5L-PSL1(X-60까지), PSL2(X-52까지) 5CT-Group1	
GL	SPPS380 #40 250A 이하	
ABS	SPPS380 #40 250A 이하	
KR	SPPS380 #40 250A 이하	
KS D 3507 배관용탄소강관	500A 이하	
KS D 3562 압력배관용탄소강관	SPPS380 #20,#30 - 500A 이하 SPPS380 #40 - 400A 이하 SPPS380 #80 - 200A 이하	
KS D 3566 일반구조용탄소강관	STK290,400 - 500A 이하 STK490,500,540 - 300A 이하	
KS D 3631 연료가스배관용탄소강관	500A 이하	
KS D 3760 비닐아우스용아연도강관	SPVH ($\frac{5}{8}$ ~ $1\frac{5}{8}$)	
KS C 8401 강계전선관	G16~G104	
주요설비		
설비명	사양	수량
PO LINE	두께:1.4~6.3mm, 폭:50~1524mm	1
SLITTER	두께:0.4~9.0mm, 폭:~1500mm	1
조관기	1호가:15A~65A, 2호가:80A~300A, 3호가:300A~500A	3
OCTG	3/4"~4"	1
도 금	15A/500A	2

사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 610-81-23890

법인명(단체명) : 아주베스틸 주식회사

대표자 : 박유덕

(공동대표)

개업연월일 : 1996년 02월 02일 법인등록번호 : 181211-0035771

사업장소재지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

본점소재지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

사업의종류 : ☒업태 제조 ☒종목 철강기계가공
제조업 강관
제조업 도금
제조, 도매 도료
부동산 임대

발급사유 : 제출용

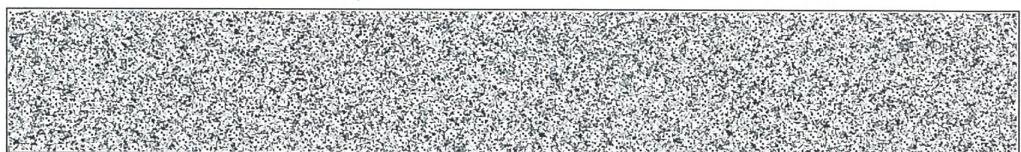


사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여() 부(✓)

전자세금계산서 전용 전자우편주소 : ajubesteel@hometax.go.kr

2019년 02월 27일

포항세무서장



공 장 등 록 증 명 (신 청) 서

번 호 : 2006- 046

등 록 인	회 사 명	(주)아주베스틸 (전화 : 278-3535)			
	대표자 성명	박 유 덕	주민등록번호 (법인등록번호)	181211-0035771	
	대표자 주소 (법인의 경우에는 소재지)	경주시 외동읍 문산리 818-27			
등 록 내 용	공장소재지	포항시 남구 대송면 대각리 766-1		지 목	공장용지
					보유구분 <input checked="" type="checkbox"/> 자가 <input type="checkbox"/> 임대
	공장등록일	2006.12.19	사업시작일	2005.9.12	종업원수
					남:20 여: 2
공 장 용	공장의업종(분류번호)		공장부지면적(㎡)	제조시설면적(㎡)	부대시설면적(㎡)
	강관제조업 (27191)		24,838.60	5,749.97	782.00
등 록 조 건					
등록변경·증설등 기재사항 변경내용 (변경날자 및 내용)		[2006.12.19]제4단지 신규등록			
					수 수 료 조례에서 정함
<p>산업집적활성화및공장설립에관한법률 시행규칙 제12조의3의 규정에 의하여 위와 같이 공 장등록증명서를 신청합니다.</p> <p style="text-align: right;">(주)아주베스틸 신 청 인 대표이사 박 유 덕 명 또는 인)</p> <p>포항철강산업단지관리공단 이사장 귀하</p>					
<p>산업집적활성화및공장설립에관한법률 제16조(제1항·제2항·제3항)의 규정에 의하 여 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.</p> <p style="text-align: right;">2007 년 2 월 12 일</p> <p style="text-align: right;">포항철강산업단지관리공단 이사장</p>					

원본미조달

APPROVAL OF MANUFACTURER CERTIFICATE

Certificate No:
AMMM00000KC

This is to certify:

That

A-Ju Besteel Co., Ltd.
Pohang, Republic of Korea

is an approved manufacturer of
Steel Pipes and Fittings

in accordance with
DNV GL rules for classification – Ships

and the following particulars:

Products	Longitudinal welded steel pipes for pressure systems
Steel type(s)	Carbon and carbon-manganese
Process	Fusion Welding Process
Dimensions	Max. Ø267.4 x 8.6 mm

Manufacturer(s) approved by this certificate is/are accepted to deliver according to DNV GL, DNV and GL rules.

This Certificate is valid until **2019-04-30**.

Issued at **Hamburg** on **2016-05-12**

DNV GL local station: **Ulsan**

Approval Engineer: **Christian Wildhagen**

for **DNV GL**



품질경영시스템 인증서



아주베스틸 주식회사

경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

ISO 9001:2015, KS Q ISO 9001:2015

전기저항 용접 강관의 제조
(KSD3507, KSD3566, KSD3760, KSD3631,
KSD3562, KSC8401, KSD3568, KSF4602)

상기 기업의 품질경영시스템을 ISO 9001:2015 규격의 요구사항에
따라 심사한 결과 TRA 국제인증원(서울시 구로구 구로3동 212-1
번지 에이스트원타워 1차 1106호)의 인증기준에 적합한 바,
이를 정히 인증합니다.

인증등록번호: KQ-0924

인증등록일: 2018.02.27

IAF Code: 17

개 정: 2018.02.27

인증만료일: 2021.02.27

J. H. Cho

Authorized By:

Jaehyun CHO - President
TRA Certification International Company Ltd.

© This certificate is the property of TRA Certification and shall be returned upon request by TRA Certification



품질경영시스템에 대한 IAF의 국제다자간상호인정협정(MLA)가입 인정기관에 의한 인정

TRA국제인증원은 한국인정지원센터(KAB)로부터 품질경영체계 인증기관으로 인정 (인정번호 :
KAB-QC-52)되었음을 나타내는 인정마크입니다.



REGISTERED QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



AJUBESTEEL CO., LTD.

174, Songdeok-ro 212beon-gil, Daesong-myeon, Nam-gu,
Pohang-si, Gyeongsangbuk-do, Korea

ISO 9001:2015, KS Q ISO 9001:2015

Production of E.R.W Carbon Steel Pipes
(KSD3507, KSD3566, KSD3760, KSD3631,
KSD3562, KSC8401, KSD3568, KSF4602)

TRA Certification International (TRACI) hereby declares that this facility has been audited in accordance with the requirements of ISO 9001:2015 and meets the accreditation criteria defined in the certification scheme of TRA Certification International (TRACI) #1106, ACE Twin Tower 1, 212-1 Guro-3 dong, Guro-Gu, Seoul, Korea, Republic Of.

Certificate No.: KQ-0924

ISSUED: 27 February 2018

IAF Code: 17

REVISED: 27 February 2018

EXPIRES: 27 February 2021

J. H. Cho

Authorized By:

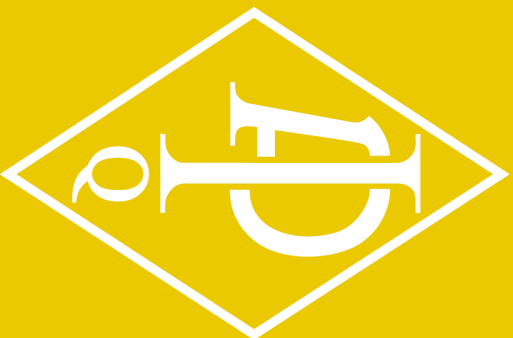
Jaehyun CHO - President
TRA Certification International Company Ltd.

© This certificate is the property of TRA Certification and shall be returned upon request by TRA Certification

Accredited by Member of the International Accreditation Forum Multilateral Recognition Arrangement for Quality Management Systems



Korea Accreditation Board(KAB) accredited TRA Certification Int'l(TRA) as ISO 9001
Certification Body/Register. (Accreditation No. : KAB-QC-52)



Certificate of Authority to use the Official API Monogram

License Number: 5CT-1055

ORIGINAL

The American Petroleum Institute hereby grants to

AJU BESTEEL CO., LTD
174, Songdeok-ro, 212 Beon-gil
Nam-gu
Pohang City, Kyung Buk
South Korea

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-5CT** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **5CT-1055**

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Manufacturer of Electric-Welded Casing or Tubing Plain End - Group 1, H40/PSL 1, J55/PSL 1, K55/PSL 1, N80(1)/PSL 1 and N80(Q)/PSL 1, - Group 2, L80(1)/PSL 1, - Group 3, P110/PSL 1

QMS Exclusions: Design and Development; Servicing; Customer Property

Effective Date: JUNE 29, 2016

Expiration Date: JULY 19, 2018

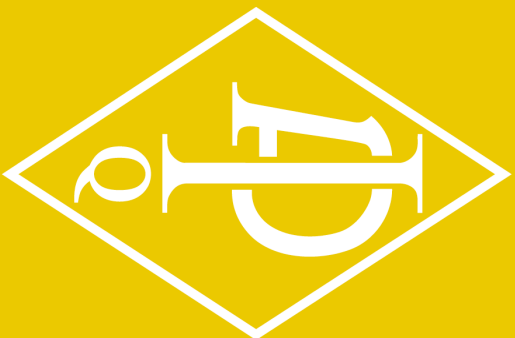
To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.

Vice President, API Global Industry Services



2015-313

**American
Petroleum
Institute**



**American
Petroleum
Institute**



2015-313

Certificate of Authority to use the Official API Monogram
License Number: 5L-0710
ORIGINAL

The American Petroleum Institute hereby grants to

AJU BESTEEL CO., LTD
174, Songdeok-ro, 212 Beon-gil
Nam-gu
Pohang City, Kyung Buk
South Korea

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API-5L** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: **5L-0710**

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following: Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 1 - Type of Pipe: HFW / Delivery Condition: N / Max. Grade: X70 and / Delivery Condition: R / Max. Grade: X70; Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 2 - Type of Pipe: HFW / Delivery Condition: M / Max. Grade: X70, / Delivery Condition: N / Max. Grade: X60 and / Delivery Condition: Q / Max. Grade: X70; Manufacturer of Line Pipe Plain End at PSL 2 - Service Annex H - Type of Pipe: HFW / Delivery Condition: M / Max. Grade: X70, / Delivery Condition: N / Max. Grade: X52 and / Delivery Condition: Q / Max. Grade: X70

QMS Exclusions: Design and Development; Servicing; Customer Property

Effective Date: JUNE 29, 2016

Expiration Date: JULY 19, 2018

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.

Vice President, API Global Industry Services



인증번호 : 제 06-0110 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 아주베스틸(주)
2. 대 표 자 성 명 : 박유덕
3. 공 장 소 재 지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
4. 인 증 제 품
 - 가. 표 준 명 : 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3507
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :
 - SPP흑관,백관(300A이하)
 - SPP흑관,백관(350A~500A이하)
 - SPP흑관,백관(50A이하). 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2018 년 11 월 28 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 2006-02-15
2. 차기심사 완료기한 : 2021-10-23
3. 최종 변경일 : 2018-11-28 정기심사 합격



인증번호 : 제 07-0444 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 아주베스틸(주)
2. 대 표 자 성 명 : 박유덕
3. 공 장 소 재 지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
4. 인 증 제 품
 - 가. 표 준 명 : 압력 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3562
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :
 - SPPS250-Sch20,Sch30,Sch40:350A~400A이하
 - SPPS250-Sch20,Sch30:300A이하
 - SPPS250-Sch40:300A이하,Sch80:200A이하. 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2018 년 11 월 28 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 2007-11-28
2. 차기심사 완료기한 : 2021-10-23
3. 최종 변경일 : 2018-11-28 정기심사 합격



인증번호 : 제 06-0111 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 아주베스틸(주)
2. 대 표 자 성 명 : 박유덕
3. 공 장 소 재 지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
4. 인 증 제 품
 - 가. 표 준 명 : 일반 구조용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3566
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :
SGT 275(508.0mm이하)
SGT 275,355,410(318.5mm이하). 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2018 년 11 월 28 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 2006-02-15
2. 차기심사 완료기한 : 2021-10-23
3. 최종 변경일 : 2018-11-28 정기심사 합격



인증번호 : 제 07-0304 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 아주베스틸(주)
2. 대 표 자 성 명 : 박유덕
3. 공 장 소 재 지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
4. 인 증 제 품
 - 가. 표 준 명 : 연료 가스 배관용 탄소 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3631
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :
 - SPPG210(15~65)
 - SPPG210(350~500)
 - SPPG210(80~300). 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2018 년 11 월 28 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 2007-08-14
2. 차기심사 완료기한 : 2021-10-23
3. 최종 변경일 : 2018-11-28 정기심사 합격



인증번호 : 제 06-0112 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 아주베스틸(주)
2. 대 표 자 성 명 : 박유덕
3. 공 장 소 재 지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
4. 인 증 제 품
 - 가. 표 준 명 : 비닐하우스용 도금 강관
 - 나. 표 준 번 호 : KS D 3760
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :
일반농업용 아연도강관(SPVH):15~38. 골.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2018 년 11 월 28 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 2006-02-15
2. 차기심사 완료기한 : 2021-10-23
3. 최종 변경일 : 2018-11-28 정기심사 합격



인증번호: 제 08-0394 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 아주베스틸(주)
2. 대 표 자 성 명 : 박유덕
3. 공 장 소 재 지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
4. 인 증 제 품
 - 가. 표 준 명 : 강제 전선관
 - 나. 표 준 번 호 : KS C 8401
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :
용융아연도금, 후강전선관, G104이하, 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2018 년 11 월 28 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 2008-10-22
2. 차기심사 완료기한 : 2021-10-23
3. 최종 변경일 : 2018-11-28 정기심사 합격



Certificate

인증번호 : 제 10-0459 호



제 품 인 증 서

1. 제조업체명 : 아주베스틸(주)
2. 대표자성명 : 박유덕
3. 공장소재지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 일반 구조용 각형 강관
 - 나. 표준번호 : KS D 3568
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
SRT 275(350X350mm이하). 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2018 년 06 월 14 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 2010-08-25
2. 차기심사 완료기한 : 2021-03-13
3. 최종 변경일 : 2018-06-14 (표준개정)



Certificate

인증번호 : 제 10-0461 호



제 품 인 증 서

1. 제조업체명 : 아주베스틸(주)
2. 대표자성명 : 박유덕
3. 공장소재지 : 경상북도 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 기초용 강관 말뚝
 - 나. 표준번호 : KS F 4602
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
STP 275(318.5mm~508.0mm). 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2018 년 06 월 14 일



한국표준협회장



1. 최초 인증일 : 2010-08-25
2. 차기심사 완료기한 : 2021-03-13
3. 최종 변경일 : 2018-06-14 (표준개정)



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052) 220-3000 FAX (052) 220-3001

성적서번호 : TAK-2020-025846

접 수 일 자 : 2020년 02월 12일

대 표 자 : 박유덕

시험완료일자 : 2020년 02월 21일

업 체 명 : 아주베스틸(주)

주 소 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

시 료 명 : 배관용탄소강관(KS D 3507/SPP)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법	장소
인장강도	N/mm ²	-	395	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
항복강도	N/mm ²	-	285	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
연신율	%	-	40	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
C	%	-	0.15	KS D 1652 : 2007	AA
Si	%	-	0.01	KS D 1652 : 2007	AA
Mn	%	-	0.36	KS D 1652 : 2007	AA
P	%	-	0.014	KS D 1652 : 2007	AA
S	%	-	0.006	KS D 1652 : 2007	AA
황산구리시험(5회)	-	-	이상없음	KS D 0201 : 2016	AA

- AA: 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

- 다음 페이지 -

Jeong Hyeon-geun

작성자 : 정형근

Tel : 052-220-3148

Chang Jaemin

기술책임자 : 장재민

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2020년 02월 21일

한국인정기구 인정 **KTR** 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052) 220-3000 FAX (052) 220-3001

성적서번호 : TAK-2020-025848

접 수 일 자 : 2020년 02월 12일

대 표 자 : 박유덕

시험완료일자 : 2020년 02월 21일

업 체 명 : 아주베스틸(주)

주 소 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

시 료 명 : 일반구조용탄소강관(KS D 3566/SGT275)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법	장소
인장강도	N/mm ²	-	417	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
항복점	N/mm ²	-	318	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
연신율	%	-	38	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
C	%	-	0.10	KS D 1652 : 2007	AA
Si	%	-	0.01	KS D 1652 : 2007	AA
Mn	%	-	0.37	KS D 1652 : 2007	AA
P	%	-	0.017	KS D 1652 : 2007	AA
S	%	-	0.005	KS D 1652 : 2007	AA

- AA: 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야에 대한 시험결과입니다.

Jeong Hyeon-geun

작성자 : 정형근

Tel : 052-220-3148

Chang Jaeeun

기술책임자 : 장재준

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2020년 02월 21일

한국인정기구 인정

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052) 220-3000 FAX (052) 220-3001

성적서번호 : TAK-2020-025849

접 수 일 자 : 2020년 02월 12일

대 표 자 : 박유덕

시험완료일자 : 2020년 02월 21일

업 체 명 : 아주베스틸(주)

주 소 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

시 료 명 : 일반구조용각형강관(KS D 3568/SRT275)

시 험 결 과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법	장소
인장강도	N/mm ²	-	444	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
항복강도	N/mm ²	-	349	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
연신율	%	-	35	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
C	%	-	0.09	KS D 1652 : 2007	AA
Si	%	-	0.01	KS D 1652 : 2007	AA
Mn	%	-	0.36	KS D 1652 : 2007	AA
P	%	-	0.018	KS D 1652 : 2007	AA
S	%	-	0.006	KS D 1652 : 2007	AA

- AA: 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
 3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야에 대한 시험결과입니다.

Jeong Hyeon-geun

작성자 : 정형근

Tel : 052-220-3148

Chang Jaeeun

기술책임자 : 장재준

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2020년 02월 21일

한국인정기구 인정 **KTR** 한국화학융합시험연구원장

위변조 확인용 QR code



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052) 220-3000 FAX (052) 220-3001

성적서번호 : TAK-2020-025850

접 수 일 자 : 2020년 02월 12일

대 표 자 : 박유덕

시험완료일자 : 2020년 02월 21일

업 체 명 : 아주베스틸(주)

주 소 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

시 료 명 : 연료가스배관용탄소강관(KS D 3631/SPPG210)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법	장소
인장강도	N/mm ²	-	407	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
항복강도	N/mm ²	-	310	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
연신율	%	-	39	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
C	%	-	0.12	KS D 1652 : 2007	AA
Si	%	-	0.01	KS D 1652 : 2007	AA
Mn	%	-	0.36	KS D 1652 : 2007	AA
P	%	-	0.017	KS D 1652 : 2007	AA
S	%	-	0.006	KS D 1652 : 2007	AA

- AA: 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야에 대한 시험결과입니다.

Jeong Hyeon-geun

작성자 : 정형근

Tel : 052-220-3148

Chang Jaeeun

기술책임자 : 장재준

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2020년 02월 21일

한국인정기구 인정 **KTR** 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 1

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052) 220-3000 FAX (052) 220-3001

성적서번호 : TAK-2020-025847

접 수 일 자 : 2020년 02월 12일

대 표 자 : 박유덕

시험완료일자 : 2020년 02월 21일

업 체 명 : 아주베스틸(주)

주 소 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

시 료 명 : 압력배관용탄소강관(KS D 3562/SPPS250)

시험 결과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법	장소
인장강도	N/mm ²	-	412	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
항복점	N/mm ²	-	315	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
연신율	%	-	40	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
C	%	-	0.11	KS D 1652 : 2007	AA
Si	%	-	0.01	KS D 1652 : 2007	AA
Mn	%	-	0.37	KS D 1652 : 2007	AA
P	%	-	0.017	KS D 1652 : 2007	AA
S	%	-	0.006	KS D 1652 : 2007	AA

- AA: 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야에 대한 시험결과입니다.

Jeong Hyeon-geun

작성자 : 정형근

Tel : 052-220-3148

Chang Jaeeun

기술책임자 : 장재준

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2020년 02월 21일

한국인정기구 인정 **KTR** 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

Page : 1 of 1

전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

전자문서본(Electronic Copy)



TEST REPORT

우 44412 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

TEL (052) 220-3000 FAX (052) 220-3001

성적서번호 : TAK-2020-025851

접 수 일 자 : 2020년 02월 12일

대 표 자 : 박유덕

시험완료일자 : 2020년 02월 21일

업 체 명 : 아주베스틸(주)

주 소 : 경상북도 포항시 남구 대송면 송덕로212번길 174

시 료 명 : 기초용강관말뚝(KS F 4602/STP275)

시 험 결 과

시험항목	단위	시료구분	결과치	시험방법	장소
인장강도	N/mm ²	-	650	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
항복강도	N/mm ²	-	607	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
연신율	%	-	24	KS B 0802 : 2003(12B호 시험편)	AA
C	%	-	0.15	KS D 1652 : 2007	AA
Si	%	-	0.01	KS D 1652 : 2007	AA
Mn	%	-	0.36	KS D 1652 : 2007	AA
P	%	-	0.018	KS D 1652 : 2007	AA
S	%	-	0.005	KS D 1652 : 2007	AA

- AA: 울산광역시 중구 종가로 15(다운동)

- 용 도 : 공급원승인용

- 비 고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로써 전체 제품에 대한 품질을 보증하지 않으며, 성적서의 진위확인인 홈페이지(www.ktr.or.kr) 또는 QR code로 확인 가능합니다.
2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용 등으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자 인쇄본/파일본은 결과치 참고용입니다.

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야에 대한 시험결과입니다.

Jeong Hyeon-geun

작성자 : 정형근

Tel : 052-220-3148

Chang Jaeeun

기술책임자 : 장재준

Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

2020년 02월 21일

한국인정기구 인정

KTR 한국화학융합시험연구원장



위변조 확인용 QR code

鋼 材 試 験 証 書
 MILL TEST CERTIFICATE

아주베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007

고 24 사
APPLICANT

서울사무소
(SEOUL OFFICE)
: 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION			수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)						화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST		비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)	※4			HYDRO-STATIC TEST			PSI	※5	항복강도 YIELD STRENGTH		인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	※8	×100		×1000		×100		×1000			C	Si	Mn	P		S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	Al	CEQ	※9	HV	JOULE	%	g/m ²	T _H -MES	※5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
						※7	※6				B	W	E.L	%			Mpa																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
※1	※2	※3	※4	(PCS)	(KG)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

NOTE 2

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER

MELO'S

SURVEYOR
AJU - C301 - SP (SB97743)

AJU BESTEEL

A4(210×297)

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
재품규격 : D3562 / SPPS250
SPECIFICATION

검사 증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	첫수 DIMENSION			수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION												경도 HARD- NESS	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST	비고							
	TYPE OF PIPE END	외경 x 두께 x 길이 (OUTDIA x THICK x LENGTH)	(PCS)			(KG)	HYDRO- STATIC TEST		항복강도 YIELD STRENGTH		인장강도 TENSILE STRENGTH		연신 신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti		Nb	Al			CEQ	흡수 에너지	전단 파면을	아연 부식량	DIP TEST	REM- ARK	
							PSI		※5	※7 B	※7 W	※6																								Mpa
※1	※2	※3	※4																																	
BBE	NB	125A X SCH30 X 6.0M							280	391	44	8	1	45	12	7																				
BBE	NB	150A X SCH30 X 6.0M							290	398	42	9	1	51	12	9																				
BBE	NB	200A X SCH30 X 6.0M							286	393	42	8	1	45	10	6																				
BBE	NB	250A X SCH30 X 6.0M							277	396	43	9	1	49	12	7																				
BBE	NB	300A X SCH30 X 6.0M							311	408	40	9	1	54	9	3																				
BBE	NB	350A X SCH30 X 6.0M							279	391	44	8	1	43	10	7																				
BBE	NB	400A X SCH30 X 6.0M							279	390	40	8	1	46	13	9																				
BBE	NB	450A X SCH30 X 6.0M							311	408	40	9	1	54	9	3																				
BBE	NB	500A X SCH30 X 6.0M							301	410	40	9	1	48	9	4																				
TOTAL = >																																				
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	GOOD	※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST	GOOD	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T.) / (U. T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST																								
N/A				GOOD				N/A	N/A	GOOD	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종

BE:ERW 복권(일본)
A:ERW 복소둔관
G:ERW 복권(일본)
C:ERW 롤나사관
D:ERW 복나사관
N:ERW 복단관(베

RB:SAW 복관(일본)
RG:SAW 복관(일본)
RS:SAW 스피이탈관
PE:Plain End
BE:Bevel End
TE:Thread End

Tc:Thread Coupling
RG:Roll Grooving
VG:Vicaltic Grooving
PC:Plain End + Coupled
PB:Plain End + Bevel End
BD:Bell End

※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter

※ 3 Unit 단위(M: mm, I: Inch)

※ 4 Unit 단위(M: Meter, F:Feet, I:Inch)

※ 5 G: GOOD

※ 6 L: Longitudinal 압연방향, T: Transverse 압주방향

※ 7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부

※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P: Product Analysis 제품분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석

※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량

※ 10: Heat Treatment 열처리

※11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사

※12 Flattening/Bend Guided Band Test 편평/밴드/굴침시험

※13: Reverse Flattening Test 재개시형

※14 Flaring Test 안개시험

※15 Nondestructive Test 비파괴검사

※16: Residual Magnetism Test 잔류자장시험

※17: Crush Test 종압시험

※18 Drift Test 관통시험

※19:Flange Test 플랜지시험

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종
B:ERW 용관(일반) RB:SAW 용관(일반) TC:Thread Coupling
A:ERW 용소둔관 RG:SAW 용관(일반) RG:Roll Grooving
G:ERW 용소둔관 RS:SAW 용소파이탈관 VG:Vicalaic Grooving
C:ERW 용관사관 PE:Plain End PC:Plain End + Coupled
D:ERW 용관사관 BE:Bevel End PB:Plain End + Bevel End
N:ERW 용관관베개 TE:Thread End BD:Bell End

NOTE 2		본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.	
SURVEYOR		WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER * 본 검사증명서에 명기된 규격종도의 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사종명서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.	
AJU - C301 - SP (SB97743)		INSPECTION MANAGER	

S.b.LEE

A4(210×297)

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
재품규격 : D3562 / SPPS250
SPECIFICATION

검사증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION		수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도 HARDNESS	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST	비고					
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			HYDRO-STATIC TEST	PSI		항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH	연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti		Nb	Al			CEQ	흡수 에너지 ABSORBED ENERGY	전단면적 SHEAR AREA	부착량 WEIGHT OF ZINC COAT	DIP TEST
※1	※2	※3	※4	(KG)	※5			※6	Mpa	%	※8	×100	×1000	×100	×1000											HV	JOULE	%	g/m ²	T ₁₀ MES	※5
BBE	NB	15A X SCH40 X 6.0M						285	402	41	9	1	47	13	8																
BBE	NB	20A X SCH40 X 6.0M						313	394	40	9	1	44	10	6																
BBE	NB	25A X SCH40 X 6.0M						267	390	41	8	1	44	13	9																
BBE	NB	32A X SCH40 X 6.0M						280	392	40	7	1	44	13	11																
BBE	NB	40A X SCH40 X 6.0M						268	390	40	8	1	56	17	5																
BBE	NB	50A X SCH40 X 6.0M						294	393	40	8	1	56	17	6																
BBE	NB	65A X SCH40 X 6.0M						255	390	45	8	1	53	16	5																
BBE	NB	80A X SCH40 X 6.0M						268	394	44	8	1	50	13	6																
BBE	NB	90A X SCH40 X 6.0M						271	393	43	8	1	47	12	8																
BBE	NB	100A X SCH40 X 6.0M						276	390	43	8	1	45	10	6																
TOTAL = >																															
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	GOOD	※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST	GOOD	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T) / (U. T)		※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST																		
N/A				GOOD		N/A		GOOD		GOOD		N/A		N/A		N/A		N/A		N/A		N/A		N/A		N/A					
NOTE 1 ※ 1 Type of pipe End 관종																															
B:ERW 용관(일반)				RB:SAW 용관(일반)				TC:Thread Coupling																							
A:ERW 용소둔관				RG:SAW 편관(일반)				RG:Roll Grooving																							
G:ERW 편관(일반)				RS:SAW 스피리얼관				VG:Vicalaic Grooving																							
C:ERW 용나사관				PE:Plain End				PC:Plain End + Coupled																							
D:ERW 편나사관				BE:Bevel End				PB:Plain End + Bevel End																							
N:ERW 편단관베게				TE:Thread End				BD:Bell End																							
NOTE 2																															
※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter																															
※ 3 Unit 단위(M: mm, I: Inch)																															
※ 4 Unit 단위(M: Meter, F:Feet, I:Inch)																															
※ 5 G: GOOD																															
※ 6 L: Longitudinal 압연방향, T: Transverse 원주방향																															
※ 7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부																															
※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P: Product Analysis 제품분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석																															
※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량																															
※ 12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/굽힘/가이드굽힘시험																															
※ 15 Nondestructive Test 비파괴시험																															
※ 19 Flange Test 플랜지시험																															

NOTE 2		S.b.LEE	
SURVEYOR		INSPECTION MANAGER	
AJU - C301 - SP (SB97743)		A4(210×297)	

본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
* 본 검사증명서에 명기된 규격종도의 사용시 안전성 문제가 발생할 수 있으며, 검사종명서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.

금사증서
MILL TEST CERTIFICATE

아주베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-PUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007

고 개 사
APPLICANT

서울사무소
(SEOUL OFFICE) : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리온 503호
503 The O SUPERUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION		수량	중량	수입시험	제강번호	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)										화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도	충격시험 IMPACT TEST (℃)	도막시험 COATING TEST	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
TYPE OF PIPE END	외경 x 두께 x 길이 (OUTDIA x THICK x LENGTH)		QUANTITY	WEIGHT	HYDRO- STATIC TEST	PSI	제강번호	항복강도 YIELD STRENGTH		인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	Al	CEQ	※9	HARD- NESS	흡수 에너지 ABSORBED ENERGY	전단 파면적 SHEAR AREA	아연 부착량 WEIGHT OF ZINC COAT	DIP TEST	REMARK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
								※7 B	※7 W	※6	※8																							※100	※1000	※100	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000	※1000

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3562 / SPPS250
SPECIFICATION

검사증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-PUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION		수량 QUAN-TITY	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도 HARD-NESS	충격시험 IMPACT TEST (J)		도막시험 COATING TEST	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			HYDRO-STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH	연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti		Nb	Al			CEQ	흡수 에너지 ABSOR-BED ENERGY	전단 파면을 SHEAR AREA OF ZINC COAT	아연 부착량 WEIGHT OF ZINC COAT	DIP TEST	REM-ARK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					PSI	※5																											※6	Mpa	※7 B	※7 W	E.L	※8	×100	×1000	×100	×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
※1	※2	※3	※4	(KG)				※5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</

NOTE 2	
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER * 본 검사증명서에 명기된 규격종도의 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.	
SURVEYOR	INSPECTION MANAGER

AJU - C301 - SP (SB97743)

AJU BESTEEL

A4(210×297)

S.b.LEE

성적서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3562 / SPPS250
SPECIFICATION

검사증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	첫수 DIMENSION			수량	중량	수입시험	제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도	충격시험 IMPACT TEST (J)		도막시험 COATING TEST	비고															
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)	QUANTITY	WEIGHT	HYDRO-STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	Al	CEQ		ABSORBED ENERGY	SHEAR AREA	DIP TEST	WEIGHT OF ZINC COAT	아연 부식량	균일성									
					PSI	※5			※6	※7 B																							※7 W	※8	×100	×1000	×100	×1000			
※1	※2	※3	※4	(KGS)	(KG)																													※9	HV	JOULE	%	g/m ²	T ₁ -MES	※5	
B8E	NB	125A X SCH80 X 6.0M						331	421	36	4	1	54	10	2																										
B8E	NB	150A X SCH80 X 6.0M						325	423	35	4	2	54	11	2																										
B8E	NB	200A X SCH80 X 6.0M						334	418	34	4	1	54	11	2																										
TOTAL = >																																									
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	GOOD			※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST		※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST		※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T) / (U. T)		GOOD		N/A		N/A		R.M.T		※17 CRUSH TEST		※18 DRIFT TEST		※19 FLANGE TEST		FLANGE TEST		N/A		N/A		N/A		N/A		N/A				
NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종 B:ERW 용관(일반) RB:SAW 용관(일반) TC:Thread Coupling A:ERW 용소둔관 RG:SAW 용관(일반) RG:Roll Grooving G:ERW 용관(일반) RS:SAW 소파이탈관 VG:Vctaulic Grooving C:ERW 용나사관 PE:Plain End PC:Plain End + Coupled D:ERW 용나사관 BE:Bevel End PB:Plain End + Bevel End N:ERW 용단관비개 TE:Thread End BD:Bell End																																									
NOTE 2 ※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter ※ 3 Unit 단위 (M: mm, I: Inch) ※ 4 Unit 단위 (M: Meter, F:Feet, I:Inch) ※ 5 G: GOOD ※ 6 L: Longitudinal 압연방향, T: Transverse 원주방향 ※ 7 B: Base Metal 모재부 W: Weld Part 용접부 ※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P: Product Analysis 용접부 제품분석 ※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량 ※ 10 Heat Treatment 열처리 ※ 11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사 ※ 12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평/벤드/굴침시험 ※ 13 Reverse Flattening Test 전개시험 ※ 14 Flaring Test 인확시험 ※ 15 Nondestructive Test 비파괴검사 ※ 16 Residual Magnetism Test 잔류자장시험 ※ 17: Crush Test 종압시험 ※ 18 Drift Test 편평시험 ※ 19: Flange Test 플랜지시험																																									

				S.b.LEE	
		NOTE 2		INSPECTION MANAGER	
		본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.			
		WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER			
		* 본 검사증서에 명기된 규격종도와 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.			
SURVEYOR					

S.b.LEE

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3566 / SGT275

검사 증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION		수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도	충격시험 IMPACT TEST (J)		도막시험 COATING TEST		비고					
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			HYDRO-STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V		Ti	Nb	Al	CEQ		흡수 에너지 ABSOR-BED ENERGY	전단 파면적 SHEAR AREA OF ZINC COAT	아연 부착량 WEIGHT OF ZINC TEST	DIP TEST	REM-ARK
					PSI	*5			*6	Mpa																						
*1	*2	*3	*4	(KG)				*6		*8	×100	×1000	×1000	×100	×1000																	
B8E	NB	Ø21.7 X 6.0M						369	478	34	17	2	35	11	3																	
B8E	NB	Ø27.2 X 6.0M						372	460	30	18	2	34	14	2																	
B8E	NB	Ø34.0 X 6.0M						334	455	33	16	2	33	12	3																	
B8E	NB	Ø42.7 X 6.0M						346	461	34	18	1	25	12	3																	
B8E	NB	Ø48.6 X 6.0M						354	469	33	18	2	25	13	3																	
B8E	NB	Ø60.5 X 6.0M						356	470	31	15	2	25	13	3																	
B8E	NB	Ø76.3 X 6.0M						365	469	36	16	2	24	12	4																	
B8E	NB	Ø89.1 X 6.0M						342	480	30	18	1	41	14	3																	
B8E	NB	Ø101.6 X 6.0M						354	487	34	18	2	31	12	5																	
B8E	NB	Ø114.3 X 6.0M						356	485	31	18	2	33	10	5																	
TOTAL = >																																
*10	HEAT TREATMENT	*11 VISUAL & DIMENSION TEST	*12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST	*13 R-FLATTENING TEST	*14 FLARING TEST	*15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T) / (U. T)	*16 R.M.T	*17 CRUSH TEST	*18 DRIFT TEST	*19 FLANGE TEST																						
N/A		GOOD	GOOD	N/A	N/A	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	N/A	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				

NOTE 1. *1 Type of pipe End 관종

B:ERW 복권(일본)

RG:SAW 복권(일본)

T:Thread Coupling

A:ERW 복소등관

RG:SAW 복관(일본)

RG:Roll Grooving

G:ERW 복관(일본)

RS:SAW 소피이탈관

VG:Vicalic Grooving

C:ERW 복나사관

PE:Plain End

PC:Plain End + Coupled

D:ERW 복나사관

BE:Bevel End

PB:Plain End + Bevel End

N:ERW 복단관파게

TE:Thread End

BD:Bell End

*2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter

*3 Unit 단위(W: mm, I: Inch)

*4 Unit 단위(W: Meter, F:Feet, I:inch)

*5 G: GOOD

*6 L: Longitudinal 압연방향, T: Transverse 압주방향

*7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부

*8 H: Heat(Ladle) Analysis 열원분석, P: Product Analysis 제품분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석

*9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량

*10: Heat Treatment 열처리

*11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사

*12 Flattening/Bend/Guided Band Test 편평/밴드/안내시험

*13: Reverse Flattening Test 역개시험

*14 Flaring Test 안개시험

*15 Nondestructive Test 비파괴검사

*16: Residual Magnetism Test 잔류자장시험

*17: Crush Test 종압시! *18 Drift Test 관통시험

*19: Flange Test 플랜지시험

NOTE 1 *1 Type of pipe End 관종
B:ERW 용관(일반) RB:SAW 용관(일반) TC:Tread Coupling
A:ERW 용관(일반) RG:SAW 용관(일반) RG:Roll Grooving
G:ERW 용관(일반) RS:SAW 용관(일반) VG:Vicalic Grooving
C:ERW 용관(일반) PE:Plain End PC:Plain End + Coupled
D:ERW 용관(일반) BE:Bevel End PB:Plain End + Bevel End
N:ERW 용관(일반) TE:Tread End BD:Bell End

NOTE 2		본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.	
		WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER	
		* 본 검사증서에 명기된 규격종도와 사용시 안전성 문제가 발생할 수 있으며, 검사증서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.	
SURVEYOR		INSPECTION MANAGER	
		S.b.LEE	

S.b.LEE

A4(210×297)

금사증서
MILL TEST CERTIFICATE

아주베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-PUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007

고 개 사
APPLICANT

제품규격 SPECIFICATION : D3566 / SGT275

서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리온 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

[illegible]

성적서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3566 / SGT355

검사증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-PUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION		수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)					화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도 HARDNESS	충격시험 IMPACT TEST (J)		도막시험 COATING TEST		비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			HYDRO-STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti		Nb	Al	CEQ	흡수 에너지		전단 파면을	아연 부착량	균일성																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					PSI	※5			※6	Mpa																						※7 B	※7 W	E.L	※8	×100	×1000	×1000	×100	×1000	%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
※1	※2	※3	※4	(KG)				※6	※7 B	※7 W	E.L	※8	×100	×1000	×1000	×100	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×1000	×100

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종	TC:Thread Coupling
B:ERW 홀과(일반)	RG:SAW 홀과(일반)
A:ERW 홀소둔관	RG:Roll Grooving
G:ERW 홀과(일반)	RG:SAW 스플라이얼관
C:ERW 홀나사관	PG:Vctrilc Grooving
D:ERW 홀나사관	PG:Plain End
N:ERW 홀단관비개	PG:Plain End + Coupled
	PG:Plain End + Bevel End
	BD:Bevel End

- ※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter
- ※ 3 Unit 단위 (M: Meter, F: Feet, I: Inch)
- ※ 4 Unit 단위 (M: Meter, F: Feet, I: Inch)
- ※ 5 G: GOOD
- ※ 6 L: Longitudinal 인연방향, T: Transverse 원주방향
- ※ 7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부
- ※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P: Product Analysis 용접부 제품분석
- ※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량
- ※ 10: Heat Treatment 열처리
- ※ 11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사
- ※ 12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평벤드/굴침시험
- ※ 13: Reverse Flattening Test 전개시험
- ※ 14 Flaring Test 인확시험
- ※ 15 Nondestructive Test 비파괴검사
- ※ 16: Residual Magnetism Test 잔류자장시험
- ※ 17: Crush Test 종압시험
- ※ 18 Drift Test 관통시험
- ※ 19 Flange Test 플랜지시험

NOTE 2

SURVEYOR		WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER * 본 검사증명서에 명기된 규격종도의 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사종명서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.	
		S.b.LEE	
AJU - C301 - SP (SB97743)		INSPECTION MANAGER	

AJU - C301 - SP (SB97743)

AJU BESTEEL

A4(210×297)

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3566 / SGT355

검사증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-PUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	첫수 DIMENSION			수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION												경도	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST		비고			
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)	QUANTITY			HYDRO-STATIC TEST	PSI		항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb		Al	CEQ	흡수 에너지 ABSORBED ENERGY	전단 파면용 SHEAR AREA OF ZINC COAT		아연 부식량 WEIGHT LOSS	균일성 DIP TEST	REM-ARK
										※7 B	※7 W																						
※1	※2	※3	※4	(PCS)	(KG)	※5																											
B8E	NB	Ø139.8 X 6.0M																															
B8E	NB	Ø165.2 X 6.0M																															
B8E	NB	Ø190.7 X 6.0M																															
B8E	NB	Ø216.3 X 6.0M																															
B8E	NB	Ø267.4 X 6.0M																															
B8E	NB	Ø318.5 X 6.0M																															
TOTAL = >																																	
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLATTENING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T.) / (U. T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST																							
N/A		GOOD	GOOD	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	GOOD	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				
NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종																																	
B:ERW 용관(일반)		RB:SAW 용관(일반)		TC:Thread Coupling																													
A:ERW 용소둔관		RG:SAW 백관(일반)		RG:Roll Grooving																													
G:ERW 백관(일반)		RS:SAW 스피어(일반)		VG:Vicalic Grooving																													
C:ERW 용나사관		PE:Plain End		PC:Plain End + Coupled																													
D:ERW 백나사관		BE:Bevel End		PB:Plain End + Bevel End																													
N:ERW 백단관(베게)		TE:Thread End		BD:Bell End																													
NOTE 2																																	
※2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter																																	
※3 Unit 단위(M: mm, I: Inch)																																	
※4 Unit 단위(M: Meter, F:Feet, I:Inch)																																	
※5 G: GOOD																																	
※6 L: Longitudinal 인연방향, T: Transverse 원주방향																																	
※7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부																																	
※8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P: Product Analysis 제품분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석																																	
※9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량																																	
※10 H: Heat Treatment 열처리																																	
※11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사																																	
※12 Flattening/Bend Test 편평/굽힘시험																																	
※13: Reverse Flattening Test 전개시험																																	
※14 Flaring Test 인확시험																																	
※15 Nondestructive Test 비파괴검사																																	
※16: Residual Magnetism Test 잔류자장시험																																	
※17: Crush Test 종압시험, ※18 Drift Test 관통시험																																	
※19: Flange Test 플랜지시험																																	

				S.b.LEE	
		NOTE 2			
				본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.	
				WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER	
				* 본 검사증서에 명기된 규격종도와 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.	
				INSPECTION MANAGER	

S.b.LEE

AJU - C301 - SP (SB97743)

AJU BESTEEL

A4(210×297)

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3566 / SGT410
제출규격 : D3566 / SGT410

검사 증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION		수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도 HARD- NESS	충격시험 IMPACT TEST (J)		도막시험 COATING TEST		비고					
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			HYDRO- STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH		인장강도 TENSILE STRENGTH		연신 신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo		V	Ti	Nb	Al		CEQ	흡수 에너지 BED ENERGY	전단 파면을 SHEAR AREA OF ZINC COAT	아연 부착량 WEIGHT OF ZINC TEST	DIP TEST ARK
					PSI	※5		※6	Mpa	※7 B	※7 W																					
※1	※2	※3	※4	(KG)				※6	※7 B	※7 W	%	※8	×100	×1000	×1000	×100	×1000	×1000	×1000	HV	JOULE	%	g/m ²	T ₁ - MES	※5							
B8E	NB	Ø21.7 X 6.0M						491	568		25	12	3	89	16	7																
B8E	NB	Ø27.2 X 6.0M						486	573		27	13	2	86	14	6																
B8E	NB	Ø34.0 X 6.0M						484	568		26	13	3	78	15	9																
B8E	NB	Ø42.7 X 6.0M						483	577		24	14	4	78	16	6																
B8E	NB	Ø48.6 X 6.0M						465	581		28	13	3	77	15	8																
B8E	NB	Ø60.5 X 6.0M						486	574		31	14	3	84	16	7																
B8E	NB	Ø76.3 X 6.0M						476	581		28	14	3	88	14	7																
B8E	NB	Ø89.1 X 6.0M						471	577		26	13	3	87	14	7																
B8E	NB	Ø101.6 X 6.0M						496	565		27	13	4	85	15	6																
B8E	NB	Ø114.3 X 6.0M						487	564		27	14	2	85	17	8																
TOTAL = >																																
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T) / (U. T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST																						
N/A				GOOD	GOOD	N/A		N/A	N/A	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	GOOD	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종

B:ERW 복권(일본)	RB:SAW 복권(일본)	TC:Thread Coupling
A:ERW 복소둔관	RG:SAW 복권(일본)	RG:Roll Grooving
G:ERW 복권(일본)	RS:SAW 소피이탈관	VG:Vicaltic Grooving
C:ERW 복나사관	PE:Plain End	PC:Plain End + Coupled
D:ERW 복나사관	BE:Bevel End	PB:Plain End + Bevel End
N:ERW 복단관베레	TE:Thread End	BD:Bell End

※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter

※ 3 Unit 단위(M: mm, I: Inch)

※ 4 Unit 단위(M: Meter, F:Feet, I:Inch)

※ 5 G: GOOD

※ 6 L: Longitudinal 압연방향, T: Transverse 압주방향

※ 7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부

※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P: Product Analysis 제품분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석

※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량

※ 10: Heat Treatment 열처리

※ 11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사

※ 12 Flattening/Bend(Guided Band Test 편평/벤드/균형시험

※ 13: Reverse Flattening Test 전개시험

※ 14 Flaring Test 인발시험

※ 15 Nondestructive Test 비파괴검사

※ 16: Residual Magnetism Test 잔류자장시험

※ 17: Crush Test 종압시험

※ 18 Drift Test 관통시험

※ 19: Flange Test 플랜지시험

NOTE 1 *1 Type of pipe End 관종
B:ERW 용관(일반) RB:SAW 용관(일반) TC:Tread Coupling
A:ERW 용관(일반) RG:SAW 용관(일반) RG:Roll Grooving
G:ERW 용관(일반) RS:SAW 용관(일반) VG:Vicalic Grooving
C:ERW 용관(일반) PE:Plain End PC:Plain End + Coupled
D:ERW 용관(일반) BE:Bevel End PB:Plain End + Bevel End
N:ERW 용관(일반) TE:Tread End BD:Bell End

				S.b.LEE	
		NOTE 2		INSPECTION MANAGER	
		본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.			
		WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER			
		* 본 검사증서에 명기된 규격종도와 사용시 안전성 문제가 발생할 수 있으며, 검사증서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.			
SURVEYOR					

S.b.LEE

A4(210×297)

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3566 / SGT410
SPECIFICATION

검사증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-PUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION			수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION												경도	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST		비고			
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)	QUANTITY			HYDRO-STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH		인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti		Nb	Al	CEQ	흡수 에너지 ABSORBED ENERGY		전단 파면용 SHEAR AREA OF ZINC COAT	DIP TEST	REM-ARK
						PSI	※5		※6	※7 B	※7 W	※7 E.L																					
※1	※2	※3	※4	(PCS)	(KG)				※6	※7 B	※7 W	※7 E.L	※8	×100	×1000	×100	×1000	×1000	HV	JOULE	%	g/m ²	T ₁₀ MESS	※5									
B8E	NB	Ø139.8 X 6.0M						476	574	25			13	2	83	21	8																
B8E	NB	Ø165.2 X 6.0M						458	577	26			13	3	81	19	4																
B8E	NB	Ø190.7 X 6.0M						479	583	27			14	2	76	21	6																
B8E	NB	Ø216.3 X 6.0M						487	591	25			14	3	83	18	5																
B8E	NB	Ø267.4 X 6.0M						492	586	26			15	2	82	17	5																
B8E	NB	Ø318.5 X 6.0M						483	579	25			14	3	82	20	6																
TOTAL = >																																	
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST			※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST		※13 R-FLATTENING TEST		※14 FLARING TEST		※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T.) / (U. T)		※16 R.M.T		※17 CRUSH TEST		※18 DRIFT TEST		※19 FLANGE TEST														
N/A		GOOD			GOOD		N/A		N/A		N/A		GOOD		N/A		N/A		N/A														

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종

B:ERW 복권(일반)	RB:SAW 복권(일반)	TC:Thread Coupling
A:ERW 축소단관	RG:SAW 복권(일반)	RG:Roll Grooving
G:ERW 복권(일반)	RS:SAW 스피어알관	VG:Vicaltic Grooving
C:ERW 축소사관	PE:Plain End	PC:Plain End + Coupled
D:ERW 복대상관	BE:Bevel End	PB:Plain End + Bevel End
N:ERW 복대상관	TE:Thread End	BD:Bell End

※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter

※ 3 Unit 단위(Wt: Meter, Ft:inch)

※ 4 Unit 단위(Wt: Meter, Ft:inch)

※ 5 G: GOOD

※ 6 L: Longitudinal 압연방향, T: Transverse 압주방향

※ 7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부

※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P: Product Analysis 제품분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석

※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량

※ 10: Heat Treatment 열처리

※ 11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사

※ 12 Flattening/Bend Guided Bend Test 편평/벤드/굴침시험

※ 13: Reverse Flattening Test 역좌시험

※ 14 Flaring Test 안착시험

※ 15 Nondestructive Test 비파괴검사

※ 16: Residual Magnetism Test 잔류자장시험

※ 17: Crush Test 종압시험

※ 18 Drift Test 관통시험

※ 19: Flange Test 플랜지시험

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종	TC:Tread Coupling
B:ERW 홀과(일반)	RB:SAW 홀과(일반)
A:ERW 홀소둔관	RG:SAW 반과(일반)
G:ERW 홀소둔관	RG:Roll Grooving
C:ERW 홀과(일반)	RS:SAW 스피어(일반)
D:ERW 홀나사관	VG:Vicalc Grooving
N:ERW 홀단관(일반)	PC:Plain End + Coupled
	PE:Plain End
	BE:Bevel End
	PB:Plain End + Bevel End
	TD:Tread End
	BD:Bevel End

※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter
※ 3 Unit 단위 (M: Meter, F: Feet, I: Inch)
※ 4 Unit 단위 (M: Meter, F: Feet, I: Inch)
※ 5 G: GOOD
※ 6 L: Longitudinal 인연방향, T: Transverse 원주방향
※ 7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부
※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, P: Product Analysis 제품분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석
※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo×V)/5 등가탄소량
※ 10 H: Heat Treatment 열처리
※ 11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사
※ 12 Flattening/Bend Test 편평/굽드/굽형시험
※ 13: Reverse Flattening Test 전개시험
※ 14 Flaring Test 인확시험
※ 15 Nondestructive Test 비파괴검사
※ 16: Residual Magnetism Test 잔류자장시험
※ 17: Crush Test 종압시험
※ 18 Drift Test 관통시험
※ 19 Flange Test 플랜지시험

NOTE 2	
본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다. WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER * 본 검사증명서에 명기된 규격종도의 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.	
SURVEYOR	INSPECTION MANAGER

AJU - C301 - SP (SB97743)

AJU BESTEEL

A4(210×297)

S.b.LEE

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3631 / SPPG210
SPECIFICATION

검사 증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION		수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION												경도	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST		비고																						
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			HYDRO-STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb		Al	CEQ	흡수 에너지 ABSORBED ENERGY	전단 파면 SHEAR AREA		부식량 WEIGHT OF ZINC COAT	DIP TEST	REM-ARK																			
					PSI	※5			※6	※7 B																							※7 W	※8	×100	×1000	×100	×1000													
※1	※2	※3	※4	(KG)				※6	※7 B	※7 W	%	※8	×100	×1000	×100	×1000									JOULE	%	g/m ²	T ₁₀ -MES	※5																						
GBE NB		15A X 6.0M						313	394		38	9	1	44	10	6												5	G																						
GBE NB		20A X 6.0M						285	402		41	9	1	47	13	8												5	G																						
GBE NB		25A X 6.0M						302	385		38	9	1	44	10	7												5	G																						
GBE NB		32A X 6.0M						311	394		38	9	1	45	11	6												5	G																						
GBE NB		40A X 6.0M						313	394		38	9	1	45	11	6												5	G																						
GBE NB		50A X 6.0M						279	393		41	9	1	46	14	10												5	G																						
GBE NB		65A X 6.0M						311	384		40	7	2	47	11	6												5	G																						
GBE NB		80A X 6.0M						302	385		40	9	1	44	12	8												5	G																						
GBE NB		90A X 6.0M						265	376		40	7	9	42	7	6												5	G																						
GBE NB		100A X 6.0M						265	376		40	7	9	42	7	6												5	G																						
		TOTAL = >																																																	
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST		※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST				※13 R-FLATTENING TEST		※14 FLARING TEST		※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T) / (U. T)		※16 R.M.T		※17 CRUSH TEST		※18 DRIFT TEST		※19 FLANGE TEST																															
N/A				GOOD		GOOD		N/A		N/A		GOOD		GOOD		N/A		N/A		N/A																															
NOTE 1 ※ 1 Type of pipe End 관종																								※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter				※ 3 Unit 단위(M: mm, I: Inch)				※ 4 Unit 단위(M: Meter, F:Feet, I:Inch)																			
B:ERW 용관(일반)				RB:SAW 용관(일반)				TC:Thread Coupling																																											
A:ERW 용소둔관				RG:SAW 용관(일반)				RG:Roll Grooving																																											
G:ERW 용관(일반)				RS:SAW 용관(일반)				VG:Vitrual Grooving																																											
C:ERW 용관(일반)				PE:Plain End				PC:Plain End + Coupled																																											
D:ERW 용관(일반)				BE:Bevel End				PB:Plain End + Bevel End																																											
N:ERW 용관(일반)				TE:Thread End				BD:Bevel End																																											
※ 5 G: GOOD																								※ 6 L: Longitudinal 인연방향, T: Transverse 원주방향				※ 7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부				※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석				※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량				※ 12 Flattening/Bend Guided Bend Test 편평/벤드/굴침시험				※ 15 Nondestructive Test 비파괴검사				※ 19:Flange Test 플랜지시험			
※ 10: Heat Treatment 열처리																								※ 11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사				※ 14 Flaring Test 인장시험				※ 17: Crush Test 종압시험				※ 18 Drift Test 관통시험															

NOTE 2		S.b.LEE	
SURVEYOR		INSPECTION MANAGER	
AJU - C301 - SP (SB97743)		A4(210×297)	

본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER
* 본 검사증명서에 명기된 규격종도의 사용시 안전성 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위·변조시 사후에 불이익을 당할 수 있습니다.

검사 증명서
MILL TEST CERTIFICATE



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

고객사
APPLICANT

페이지
Page 1 of 1

성격서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3631 / SPPG210
SPECIFICATION

관종	치수 DIMENSION		수량 QUAN-TITY	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION												경도	충격시험 IMPACT TEST (J)		도막시험 COATING TEST	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			HYDRO-STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH		인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti		Nb	Al			CEQ	ABSOR-BED ENERGY	SHEAR AREA OF ZINC COAT	WELD WEIGHT TEST	DIP TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
					PSI	※5		※6	※7 B	※7 W	E.L																							※8	×100	×1000	×100	×1000	g/m ²	※9	HV	JOULE	%	T ₁₀ -RES																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
※1	※2	※3	※4	(KG)				※6	Mpa	%	※8	×100	×1000	×1000	×100	×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

NOTE 2		S.b.LEE	
SURVEYOR		INSPECTION MANAGER	
AJU - C301 - SP (SB97743)		A4(210×297)	

목사증서
MILL TEST CERTIFICATE



아주베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대리리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-PUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007

고 객 사
APPLICANT: D3760 / SPVH
SPECIFICATION
제품규격

서울사무소
(SEOUL OFFICE)
: 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800. FAX : 02-559-1888

관종 TYPE OF PIPE END	치수 DIMENSION			수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)						화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST		비고			
	※2	※3	※4			HYDRO- STATIC TEST			인장강도 YIELD STRENGTH	인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb		Al	CEQ	HARD- NESS	흡수 에너지		전단 파면율	아연 부착량	균일성
						PSI	※5			※6	Mpa																						
※1			※4	(PCS)	(KG)																				HV	JOULE	%	g/m ²	Ti- MES	※5			
GPE NB		Ø22.2 X 8.0M							332	383		40		4	1	26	12	3											5 G				
GPE NB		Ø25.4 X 8.0M							337	400		39		4	2	25	11	2											5 G				
GPE NB		Ø31.8 X 8.0M							336	402		37		4	2	25	12	2											5 G				
TOTAL = >																																	
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST			GOOD		※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST		GOOD		※13 R-FLATTENING TEST		※14 FLARING TEST		※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T) / (U. T)		※16 R.M.T		※17 CRUSH TEST		※18 DRIFT TEST		※19 FLANGE TEST										
	N/A						GOOD		N/A		N/A		N/A		GOOD		N/A		N/A		N/A		N/A										
NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관 종																																	
B:ERW 복권(일반) PB:SAW 복권(일반) TC:Thread Coupling																																	
A:ERW 축소단관 RG:SAW 복권(일반) VG:Roll Grooving																																	
G:ERW 복권(일반) RS:SAW 소피이탈관 PC:Plain End + Coupled																																	
C:ERW 복권사관 BE:Bevel End TE:Thread End																																	
D:ERW 복권사관 BE:Bevel End TE:Thread End																																	
N:ERW 복단관베개 TE:Thread End BD:Bell End																																	
※2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter																																	
※3 Unit 단위(M: mm, I: Inch)																																	
※4 Unit 단위(M: Meter, F:Feet, I:Inch)																																	
※5 G: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부																																	
※6 L: Longitudinal 압연방향, T: Transverse 압주방향																																	
※7 B: Base Metal 모재부, W: Weld Part 용접부																																	
※8 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량																																	
※9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량																																	
※10 Flattening/Bend Guide Band Test 편평/밴드/굴침시험																																	
※11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사																																	
※12 Flaring Test 안확시험																																	
※13: Reverse Flattening Test 재개시험																																	
※14: Flaring Test 안확시험																																	
※15 Nondestructive Test 비파괴검사																																	
※16: Flange Test 플랜지시험																																	
※17: Crush Test 종압시험																																	
※18 Drift Test 관통시험																																	
※19:Flange Test 플랜지시험																																	

NOTE 2

MEIJS

* 퍼스컴은 컴퓨터에 응용된 기술의 발전과 더불어, 컴퓨터의 성능을 향상시키고, 컴퓨터의 활용 범위를 넓혀나가고 있다. 특히, 최근에는 컴퓨터의 성능을 향상시키기 위하여, 컴퓨터의 하드웨어와 소프트웨어를 통합적으로 개발하고 있다. 이는 컴퓨터의 성능을 향상시키고, 컴퓨터의 활용 범위를 넓혀나가고 있다. 이는 컴퓨터의 성능을 향상시키고, 컴퓨터의 활용 범위를 넓혀나가고 있다.

AJU - C301 - SP (SB97743)

AJU BESTEEL

A4(210×297)

성적서 번호 :
CERTIFICATE NO.
발행일자 :
DATE OF ISSUE
계약번호 :
CONTRACT(P.O) NO.
품명 : E.R.W STEEL PIPE
제품규격 : D3760 / SPVH

검사 증명서
MILL TEST CERTIFICATE

고객사
APPLICANT



아주 베스틸(주)
AJU BESTEEL

본사 · 공장 : 경북 포항시 남구 대송면 대각리 766-1
(POHANG PLANT) 766-1, DAE GAK LI, DAE SONG MYEON,
POHANG CITY, KYUNG-BUK, KOREA
TEL:054-288-7000, FAX:054-288-7007
서울사무소 : 서울시 강남구 역삼동 832-5 디오 슈퍼리움 503호
(SEOUL OFFICE) 503 The O SUPERIUM, 832-5, YEOKSAM-DONG,
GANGNAM-GU, SEOUL, KOREA
TEL : 02-559-1800, FAX : 02-559-1888

관종	치수 DIMENSION		수량	중량 WEIGHT	수입시험		제강번호 HEAT NO.	인장시험 TENSILE TEST (Gage Length : 2 INCH)				화학적성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										경도	충격시험 IMPACT TEST (℃)		도막시험 COATING TEST		비고						
	TYPE OF PIPE END	외경 × 두께 × 길이 (OUTDIA × THICK × LENGTH)			HYDRO-STATIC TEST			항복강도 YIELD STRENGTH		인장강도 TENSILE STRENGTH		연신율 E.L	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo		V	Ti	Nb	Al		CEQ	흡수 에너지 ABSOR-BED ENERGY	전단 파면을 SHEAR AREA OF ZINC COAT	아연 부착량 WEIGHT OF ZINC TEST	DIP TEST	REM-ARK
					PSI	※5		※6	Mpa	※7 B	※7 W																						
※1	※2	※3	※4	(KG)				※5																				T ₁ -MES	※5				
GPE	NB	G16 X 3.6M							265	361	41	3	1	24	11	7												5	G				
GPE	NB	G22 X 3.6M							255	354	39	3	1	23	12	6												5	G				
GPE	NB	G28 X 3.6M							231	362	41	4	1	24	17	7												5	G				
GPE	NB	G36 X 3.6M							249	342	40	4	1	24	16	7												5	G				
GPE	NB	G42 X 3.6M							249	370	42	3	1	20	16	8												5	G				
GPE	NB	G54 X 3.6M							260	367	38	4	2	25	16	7												5	G				
GPE	NB	G70 X 3.6M							259	325	42	3	1	20	12	9												5	G				
GPE	NB	G82 X 3.6M							247	345	43	3	1	22	12	6												5	G				
GPE	NB	G92 X 3.6M							258	358	43	4	1	22	12	6												5	G				
GPE	NB	G104 X 3.6M							294	370	45	4	1	22	17	6												5	G				
TOTAL = >																																	
※10	HEAT TREATMENT	※11 VISUAL & DIMENSION TEST	※12 FLATTENING, BEND, GUIDE BEND TEST	※13 R-FLATTENING TEST	※14 FLARING TEST	※15 NONDESTRUCTIVE TEST (E.C.T.) / (U. T)	※16 R.M.T	※17 CRUSH TEST	※18 DRIFT TEST	※19 FLANGE TEST																							
N/A		GOOD	GOOD	GOOD	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				

NOTE 1 ※1 Type of pipe End 관종
B:ERW 용관(일반) RB:SAW 용관(일반) TC:Thread Coupling
A:ERW 용소둔관 RG:SAW 백관(일반) RG:Roll Grooving
G:ERW 백관(일반) RS:SAW 스피라이럴관 VG:Vicalaic Grooving
C:ERW 용나사관 PE:Plain End PC:Plain End + Coupled
D:ERW 백나사관 BE:Bevel End PB:Plain End + Bevel End
N:ERW 백단관베게 TE:Thread End BD:Bell End

NOTE 2
※ 2 NB: Nominal Bore 호칭경, OD: Outside Diameter
※ 3 Unit 단위 (M: mm, I: Inch)
※ 4 Unit 단위 (M: Meter, F: Feet, I: Inch)
※ 5 G: GOOD
※ 6 L: Longitudinal 인연방향, T: Transverse 원주방향
※ 7 B: Base Metal 모재부 W: Weld Part 용접부
※ 8 H: Heat(Ladle) Analysis 열연분석, WP: Weld Product Analysis 용접부 제품분석
※ 9 CEQ=C+Mn/6+(Ni+Cu)/15+(Cr+Mo+V)/5 등가탄소량
※ 10 H: Heat Treatment 열처리
※ 11 Visual & Dimension Test 육안 및 치수검사
※ 12 Flattening/Bend/Guided Bend Test 편평벤드/굴음시험
※ 13: Reverse Flattening Test 전개시험
※ 14 Flaring Test 인확시험
※ 15 Nondestructive Test 비파괴검사
※ 16: Residual Magnetism Test 잔류자장시험
※ 17: Crush Test 종압시험
※ 18 Drift Test 관통시험
※ 19 Flange Test 플랜지시험

NOTE 2		SURVEYOR	
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN ACCEPTED IN ACCORDANCE WITH THE PRESCRIBED SPECIFICATION AND ORDER		INSPECTION MANAGER	
본 제품은 관련 규격에 합격되었음을 보증합니다.		A4(210×297)	
* 본 검사증명서에 명기된 규격종도의 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서 위·변조시 사문서 위조로 불이익을 당하실 수 있습니다.			

